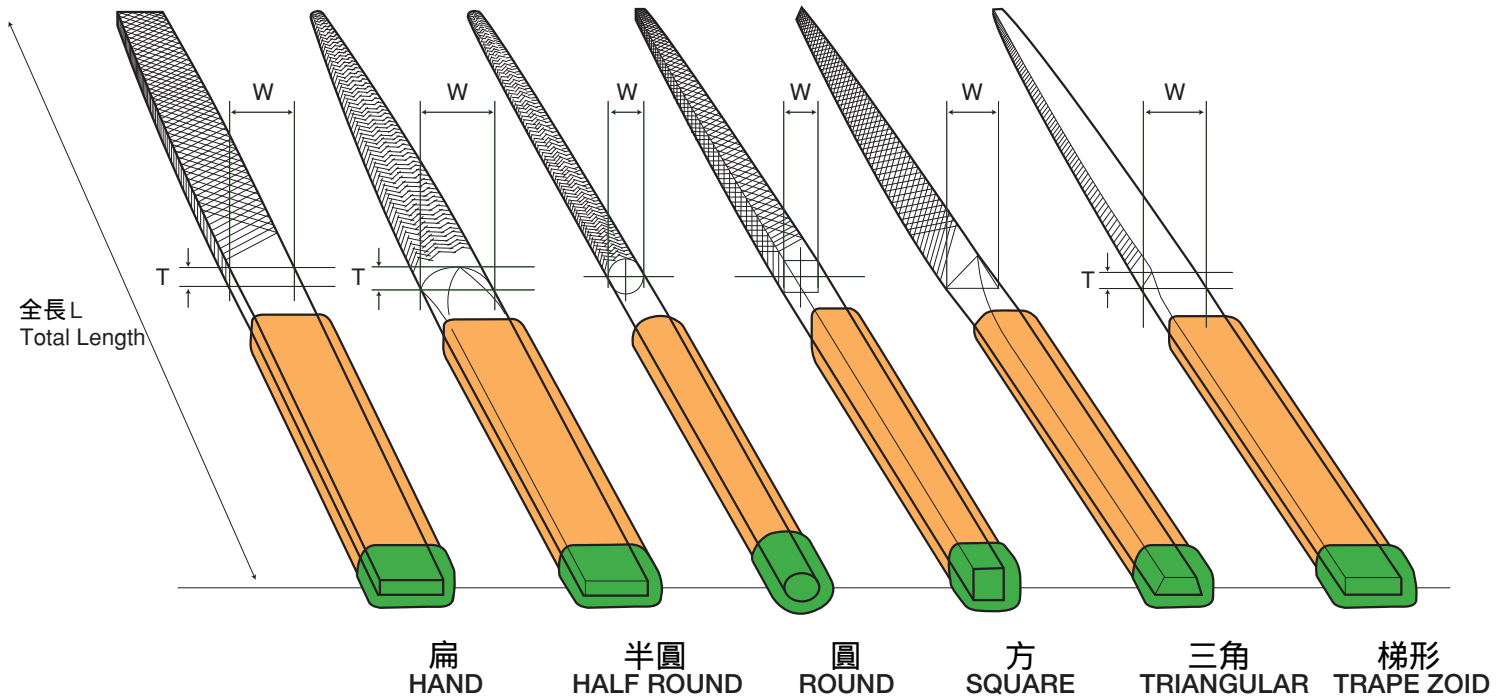


### 什錦銼

### DIE SINKER'S-ASSORTED FILES

齒紋粗度識別 ●粗齒：紅 ●中齒：綠  
 塑膠柄頂部顏色 ●細齒：黃 ●油光：黑

Orange colored HANDLE (vinyl chloride) with "END-CAP."



規格表 STANDARD TABLE

DIMEN- SION	L		套裝 SET	扁	半圓	圓	方	三角	梯形
	mm	mm		HAND	HALF ROUND	ROUND	SQUARE	TRIANGULAR	TRAPEZOID
TYPE	mm ±3			W × T mm	W × T mm	W mm	W mm	W mm	W × T mm
<b>105</b> 5支裝 5-PCS	215L	110 ℓ	—	11 × 3.5	12 × 3.8	φ5.5	5.5	9.0	(12) × (3.5)
	kg-25pcs		1.38	1.48	1.43	1.13	1.30	1.44	1.50
	No./1set		5(each 1)	5	5	5	5	5	(5)
	ITEM No.		ST 005 * *	HI 005 * *	HA 005 * *	MA 005 * *	KA 005 * *	SA 005 * *	SI 005 * *
<b>108</b> 8支裝 8-PCS	200L	100 ℓ	—	9 × 3.0	9.5 × 3.0	φ4.3	4.3	7.5	9.5 × 3.0
	kg-40pcs		1.51	1.54	1.62	1.06	1.24	1.62	1.64
	No./1set		8(each 1)	8	8	8	8	8	8
	ITEM No.		ST 008 * *	HI 008 * *	HA 008 * *	MA 008 * *	KA 008 * *	SA 008 * *	SI 008 * *
<b>110</b> 10支裝 10-PCS	185L	85 ℓ	—	7 × 2.5	7.3 × 2.5	φ3.2	3.2	6.0	7.3 × 2.5
	kg-50pcs		1.22	1.37	1.27	0.73	0.79	1.37	1.30
	No./1set		10(each 1)	10	10	10	10	10	10
	ITEM No.		ST 010 * *	HI 010 * *	HA 010 * *	MA 010 * *	KA 010 * *	SA 010 * *	SI 010 * *
<b>112</b> 12支裝 12-PCS	170L	70 ℓ	—	4 × 2.0	4.2 × 2.0	φ2.5	2.5	4.0	4.2 × 2.0
	kg-60pcs		0.72	0.78	0.75	0.59	0.60	0.70	0.78
	No./1set		12(each 1)	12	12	12	12	12	12
	ITEM No.		ST 012 * *	HI 012 * *	HA 012 * *	MA 012 * *	KA 012 * *	SA 012 * *	SI 012 * *

ITEM No. \* \* assorted

	粗齒 Bastard	中齒 Second	細齒 Smooth	油光 Dead Smooth
雙紋齒 W-cut	01	02	03	04
單紋齒 S-cut	11	12	13	—

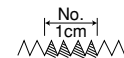
<ITEM No.例>

什錦銼5支裝扁中齒：HI 00502

<ITEM No.ex>

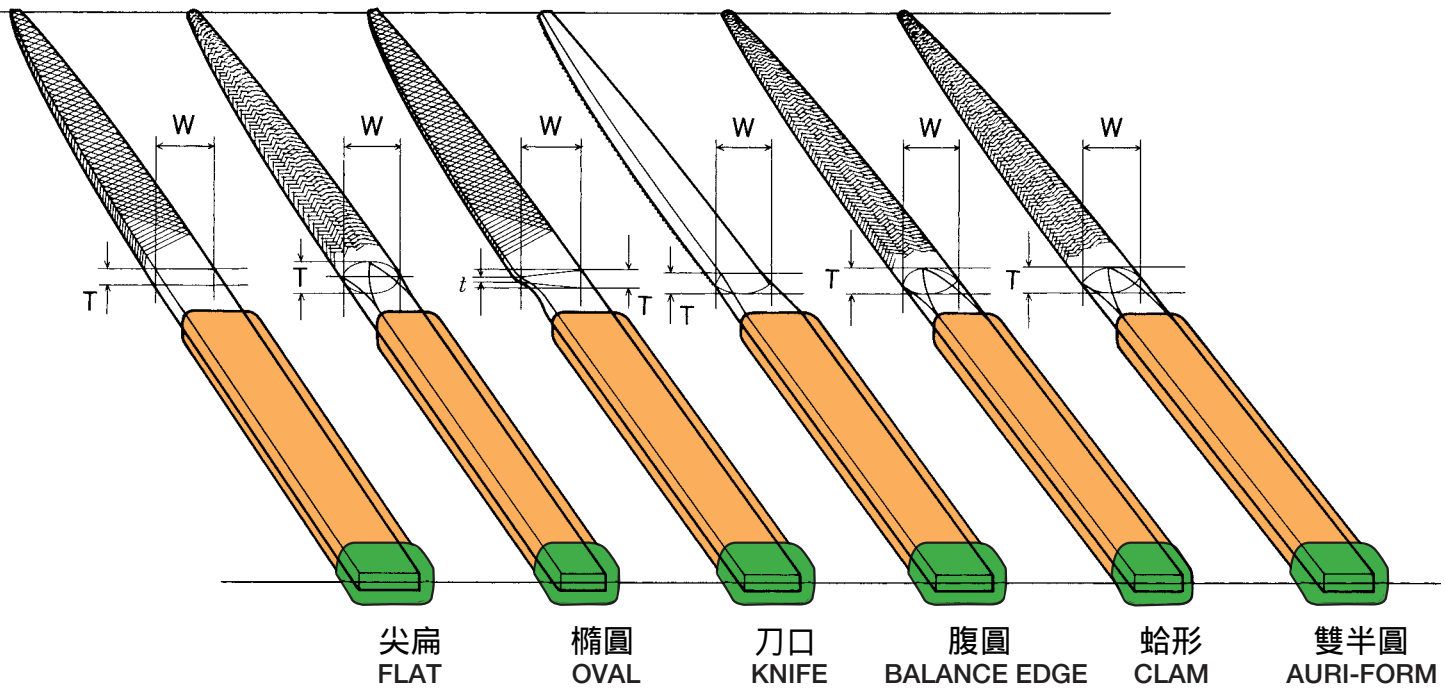
5-PCS HAND Second：HI 00502

齒紋粗度表 CUTTING No.TABLE



±10% allowance

TYPE	粗齒 Bastard	中齒 Second	細齒 Smooth	油光 Dead Smooth
5支裝 5-PCS	13	17	27	40
8支裝 8-PCS	15	20	30	42
10支裝 10-PCS	17	23	32	44
12支裝 12-PCS	20	26	35	50



	尖扁 FLAT	橢圓 OVAL	刀口 KNIFE	腹圓 BALANCE EDGE	蛤形 CLAM	雙半圓 AURI-FORM	每箱數量 No. / BOX
	W × T mm	W × T mm	W × T × t mm	W × T mm	W × T mm	W × T mm	BOX COLOR
	(11) × (3.5)	(11) × (6.5)	(13) × (3.5) × (2.0)	(12) × (3.5)			BOX 25 pcs
	1.50	1.80	1.48	1.48			CARTON 600 pcs
	(5)	(5)	(5)	(5)			BOX 40 pcs
	SH 005**	DE 005**	KH 005**	HM 005**			CARTON 800 pcs
	9 × 3.0	9 × 4.5	(11) × (3.0) × (1.5)	(9.5) × (3.0)			BOX 50 pcs
	1.40	1.62	1.60	1.62			CARTON 1000 pcs
	8	8	(8)	(8)			BOX 60 pcs
	SH 008**	DE 008**	KH 008**	HM 008**			CARTON 1200 pcs
	7 × 2.5	7 × 3.4	8.2 × 2.5 × 1.0	7.3 × 2.5			BOX 60 pcs
	1.32	1.24	1.20	1.30			CARTON 1200 pcs
	10	10	10	10			BOX 60 pcs
	SH 010**	DE 010**	KH 010**	HM 010**			CARTON 1200 pcs
	4 × 2.0	4 × 2.5	4.5 × 2.0 × 1.0	4.2 × 2.0	4.2 × 2.2	4.0 × 2.2	BOX 60 pcs
	0.76	0.82	0.72	0.70	0.78	0.82	CARTON 1200 pcs
	12	12	12	12	12	12	BOX 60 pcs
	SH 012**	DE 012**	KH 012**	HM 012**	HG 012**	RK 012**	CARTON 1200 pcs



- 粗齒 Bastard Cut 1
- 中齒 2nd. Cut 2
- 細齒 Smooth Cut 3
- 油光 D. Smooth Cut 4

銼刀八題 ②

荊山 信行

從古墓中出土的鐵器，因其幾乎被銹蝕覆蓋，表面特性往往不得而知。很多人認為「在國內出土的東西中，沒有被確實證明是銼刀的東西」。

而在國內出土的唯一類似銼刀的物件，在倉敷市的倉敷考古館有展示。

和這件物品同時出土的還有總社市西阿曾的隨庵古墓（五世紀後葉）中的鐵鉗，鐵凳，鐵鏈，磨刀石等。報告書中這樣記載。「該物件外觀全長有34.5厘米，厘米，柄部6厘米並伴有木柄的痕跡。銼身寬度為3厘米，厚度為5厘米，呈短帳冊形。尖端及兩側沒有刃。貌似成品但用途不明，或者根本不是銼刀。因該物品鏽跡斑斑，故無法判斷為何物」。

既然是與鍛造工具和磨刀石一起出土的物件，被認為是銼刀的話也有其一定的合理性吧。

設想一下製作刃物（鐵器）的工序吧。先將鍛件鍛造成大致形狀後用銼刀進行修整，最後用砂輪研磨後完成。試想，若在作業過程中省去銼刀修整這道工序而直接用砂輪研磨加工的話，既費大量時間，並且也非常不合理。所以在用砂輪

馬齒的形狀

（磨刀石）研磨加工完成前銼刀作業是必不可少的。

在具有五千年歷史，冶金工業技術名列前茅的中國出土了四支銼刀。

在河北省的滿城漢墓（BC113年）中出土的銼刀的報告中有以下記載。

「細長形狀，一端破損。單面的近一半部分刻有橫平面的銼齒，1厘米中有六個齒。類似于現在的『馬齒形銼』，屬於木銼類型。殘剩部分長度為20.4厘米，寬度為1厘米，厚度則為0.3-0.5厘米」。

這與日本『和漢三才圖會』出土的燕岐鏹非常相似。在中國表現為馬齒形狀，而在日本則被形容為石段的燕岐。

（廣島縣立西部工業技術中心主任研究員=吳市）

綠地帶 3.9.27 摘自中國新聞